

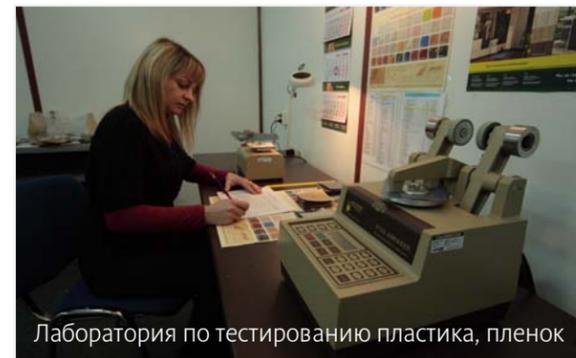
ПОЧЕМУ НЕОБХОДИМО РАБОТАТЬ С ФАБРИКОЙ «СКИФ»

1. Стабильность. Складской запас сырья (ДСП, пластик, пленки) на фабрике «Скиф» рассчитан в среднем **на 60 дней работы**. Заказы на производстве принимаются только при наличии сырья на складах производства. **Срок исполнения любого заказа составляет не более двух недель.**



Склад плитных материалов

2. Качество. Вся изготавливаемая фабрикой Скиф продукция проходит контроль качества на всех стадиях производства: от поступления сырья на склад до отгрузки готовых изделий. **На всю продукцию фабрики Скиф – гарантия 3 года.**



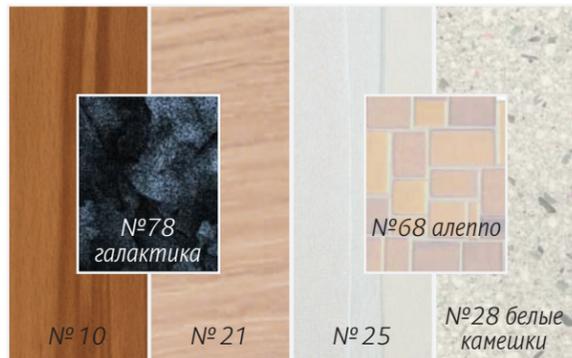
Лаборатория по тестированию пластика, пленок

3. Технологичность. На сегодняшний день Фабрика Скиф обладает самым современным и высокотехнологичным оборудованием по производству столешниц и фасадов в России. В 2009 году введена в эксплуатацию новая линия горячего прессования производительностью 250 000 столешниц в месяц.



Новая линия горячего прессования

4. Эксклюзивность. Основное отличие цветовой коллекции «Скиф» – **эксклюзивные декоры столешниц и фасадов**, что позволяет потребителям изделий Скиф выгодно отличаться на рынке мебельных комплектующих.



№10 №21 №25 №28 белые камешки №78 галактика №68 аллепо

5. Сервис. Каждому клиенту предоставляется полная информация о продукции, рекомендации по ассортименту, оптимальная схема загрузки товара в транспортное средство и наиболее удобная схема доставки. Фабрика Скиф предлагает своим партнерам **полный спектр рекламного материала (бесплатно)** необходимый для представления товара на рынке.



Погрузка продукции в контейнер

БРЕНД № 1 НА РЫНКЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ МЕБЕЛИ

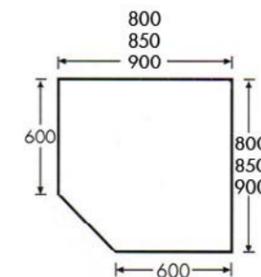
РАБОТАЯ С ФАБРИКОЙ «СКИФ», ВЫ СМОЖЕТЕ ПРЕДЛОЖИТЬ СВОИМ КЛИЕНТАМ КАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ ИЗВЕСТНОЙ МАРКИ ПО ВЫГОДНОЙ ЦЕНЕ



НОВИНКА 2012! УГЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ

На сегодняшний день лидерами по продажам являются **УГЛОВЫЕ КУХНИ**. Популярность оформления кухонного интерьера в угловом исполнении вполне обоснованна, так как угловые кухни имеют неоспоримые преимущества в виде эргономичности, функциональности, эстетичности и экономичности.

Фабрика Скиф следуя запросам своих потребителей запускает в производство угловые элементы для кухонных столешниц.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	ДСП
Облицовка	пластик HPL, CPL
Толщина	26, 38, 60 мм
Декоры	Вся коллекция декоров пластика фабрики «Скиф» (стр. 8-11)
Сервис	Индивидуальная упаковка



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКУПКИ ГОТОВЫХ УГЛОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ:

Экономия на работе. Покупая готовый угловой элемент, Вам не нужно делать распил столешницы.

Экономия на доставке. Фабрика Скиф разработала оптимальную схему загрузки угловых элементов, позволяющая экономить средства на доставке.

Отсутствие остатков на складе. Вы не сталкиваетесь с проблемами производственных отходов и лишних запасов заготовок на складе.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЧЕМУ НЕОБХОДИМО РАБОТАТЬ С ФАБРИКОЙ «СКИФ»	2
НОВИНКА 2012! УГЛОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ	3
СОДЕРЖАНИЕ	3
СТОЛЕШНИЦЫ	4
МЕБЕЛЬНЫЕ ЩИТЫ	7
ЦВЕТОВАЯ КОЛЛЕКЦИЯ СТОЛЕШНИЦ	8
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ	12
ПЛИТА, ЛАМИНИРОВАННАЯ ПЛАСТИКОМ	14
МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ «ПОСТФОРМИНГ», ПОКРЫТЫЕ ПЛАСТИКОМ	16
ФАСАДЫ ПОСТФОРМИНГ МДФ	18
ЦВЕТОВАЯ КОЛЛЕКЦИЯ ФАСАДОВ ПОСТФОРМИНГ МДФ	20
ВОЗМОЖНОСТИ ФАСАДОВ ПОСТФОРМИНГ МДФ	22
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СОЧЕТАНИЮ ФАСАДОВ «ПОСТФОРМИНГ» МДФ С КОРПУСОМ МЕБЕЛИ	68
ТРАНСПОРТИРОВКА И УПАКОВКА	70
ПЛАНЫ ПО РАЗВИТИЮ	71

СТОЛЕШНИЦЫ

РАБОЧИЕ ПЛИТЫ

Рабочие плиты изготовлены на основе древесностружечной плиты, покрытой слоистым пластиком ведущих европейских и российских фирм, который производится по технологии высокого давления. Плиты изготавливаются на новейшей автоматической линии горячего прессования с вакуумной выгрузкой производства итальянской фирмы ITALPRESSE

Постформинг выполняется на оборудовании фирмы IMA (Германия). Полная автоматизация производственных процессов проведена фирмой MHF (Германия; www.mhf-gmbh.de).

В автоматическую производственную линию ключевые работы по упаковке немецкой фирмы H. BOHL.

ПЛИТЫ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ В КАЧЕСТВЕ:

- кухонных столешниц;
- столешниц письменных столов;
- магазинных прилавков;
- внутренних подоконников;
- барных стоек;
- внутренней отделки помещений банков, офисов, магазинов, гостиниц, ресторанов и т.д.

СТОЛЕШНИЦЫ ФАБРИКИ СКИФ ОТЛИЧАЮТСЯ:

- эксклюзивной цветовой гаммой;
- широким размерным рядом;
- высоким качеством изделий

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина	25мм, 38мм, 60мм
Основа	ДСП
Облицовка	пластик HPL, CPL
Ширина	300-1200 мм
Длина	2440, 3000 мм
Декоры	Стр. 8-11

ПОВЕРХНОСТЬ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПЛИТ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТЬЮ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ:



тепла



ударов



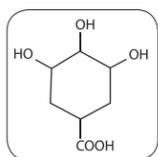
стирания



солнечных лучей



горящей сигареты

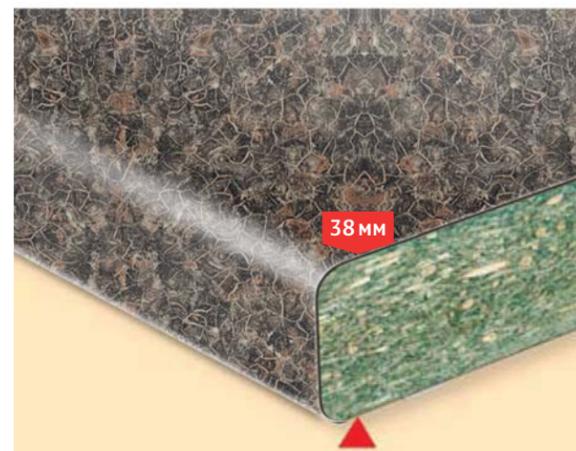


бытовой химии

СТОЛЕШНИЦЫ НА ОСНОВЕ ВЛАГОСТОЙКОЙ ДСП

Сегодня российские покупатели кухонной мебели предъявляют повышенные требования к внешнему виду и качеству предлагаемой им продукции. Знакомясь с образцами импортной мебели, россияне хотят видеть в своих домах красивые и современные мебельные гарнитуры. На сегодняшний день европейские производители для изготовления кухонь используют столешницы толщиной 38 мм на базе «зеленой» ДСП повышенной влагостойкости.

Столешницы толщиной 38 мм от фабрики «Скиф» ничем не уступают по качеству и внешнему виду изделиям итальянских и немецких производителей.



ПРОФИЛЬ СТОЛЕШНИЦЫ



ВПЕРВЫЕ В РОССИИ – ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ ВЛАГОСТОЙКОЙ ДСП ТОЛЩИНОЙ 60 ММ

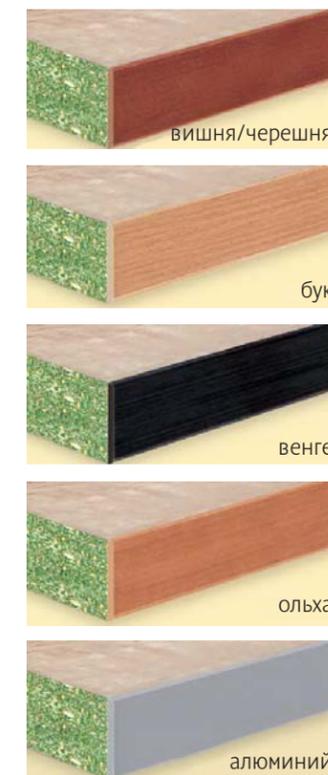
Новые тенденции в производстве мебели предполагают всё большую популярность эксклюзивной и оригинальной мебели, а значит, и комплектующих для мебели. Они становятся более массивными и солидными. Следуя этим запросам рынка, фабрика «Скиф» запускает в серийное производство **экссклюзивные столешницы толщиной 60 мм**.

Фабрика «Скиф» — первый и единственный серийный производитель столешниц на основе ДСП повышенной влагостойкости толщиной 60 мм в России.



Для обработки фронтальной части столешниц используется кромка ПВХ толщиной 2 мм европейского производства с имитацией пор дерева. Выбраны 5 самых популярных цветов кромки, которые успешно сочетаются со всем многообразием декоров столешниц. Вы сможете стать первым, кто предложит покупателям эту эксклюзивную позицию, которая идеально подойдет для современной модной мебели.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА КРОМОК ПВХ



ПРЕИМУЩЕСТВА ВЛАГОСТОЙКИХ СТОЛЕШНИЦ ТОЛЩИНОЙ 60 ММ

52кг

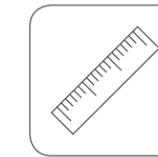
Столешницы изготовлены из облегченной плиты, что упрощает их установку



Невысокая цена по сравнению с импортными аналогами

60

Солидный внешний вид — европейский стандарт размеров (толщина 60 мм)



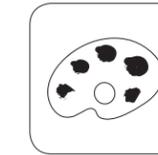
Широкий размерный ряд

E1

Высокая экологичность — соответствие классу эмиссии E1 благодаря использованию минимального количества смол

P5

Повышенная влагостойкость



Широкая цветовая гамма, матовая и глянцевая поверхность

СТОЛЕШНИЦЫ РУКОВОДСТВО ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

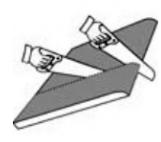
Размеры пропиливаемого отверстия должны соответствовать требованиям производителя оборудования. При монтаже прямоугольного оборудования углы отверстий должны скругляться (радиус скругления не менее 6 мм). При установке округлых раковин используйте шаблон изготовления раковины.



1. Замер. Замерить столешницу и прибавить припуск для возможной кромочной планки. При замене старой столешницы на новую, можно использовать старую столешницу как шаблон для резки новой.



2. Разметка. Разметить линию распила карандашом по лицевой стороне столешницы при использовании ручной пилы, по нижней стороне – при использовании механической пилы.



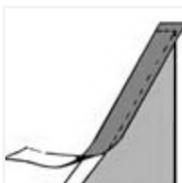
3. Ручной распил. При использовании ручной пилы начинать распил с передней кромки и держать столешницу лицевой стороной вверх. Пилить, нажимая на пилу только при опускании.



4. Механический распил. Распил плиты необходимо осуществлять с помощью дисковой пилы декоративной поверхностью вверх. Пилу надо вести

медленно вдоль линейки или направляющей по направлению оборотов диска, врезающегося в декоративную поверхность плит. В случае, если диск поворачивается в противоположном направлении, плиту надо установить декоративной поверхностью вниз.

ОБРАБОТКА КРОМОЧНОЙ ЛЕНТОЙ



1. Установка. Наложить ленту на торец столешницы так, чтобы она выступала со всех сторон.



2. Нагрев. Прижать ленту торцу столешницы и нагреть её с помощью строительного фена или утюга до температуры 200°C (пока клей не выступит из под шва).



3. Охлаждение. Приклеенную ленту охладить медленно. Например, кастрюлей с холодной водой.



4. Зачистка. Снять излишек ленты, обрабатывая её напильником под углом 30° по отношению к столешнице

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫМ РАБОТАМ СТОЛЕШНИЦ.

1. При перевозке столешниц ж/д контейнером или автотранспортом изделия загружаются и разгружаются автопогрузчиком или вручную.

2. При загрузке в контейнер или автомобиль сначала следует положить упаковочный лист ДСП, затем укладывать на него изделия. Изделия укладываются к стенке контейнера или борту автомобиля стороной, где нет постформинга.
3. Снимать изделия рекомендуется по одной шт., поддерживая с обоих торцов.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Поверхность столешниц обеспечивают надежную защиту ДСП от воздействия воды при отсутствии механических повреждений. Не облицованные пластиком части столешницы должны быть надежно защищены от попадания влаги. Воздействие воды и водяного пара на незащищенные поверхности может привести к разбуханию древесно-стружечной плиты. Изделия, изготовленные из влагостойкой ДСП, позволяют избежать разбухания при случайном попадании влаги на необлицованные поверхности, однако при постоянном или систематическом намокании незащищенных поверхностей также могут разбухнуть.

Мебельная фабрика «Скиф» не принимает претензий по разбуханию изделий, так как это является дефектом монтажа.

Поверхность столешницы устойчива к воздействию температуры, но не допускается ставить на нее нагретые сковороды и другую металлическую посуду.

Столешницы обладают высокой стойкостью к истиранию, однако не предназначены для чистки абразивными пастами и инструментами, а также металлической стружкой.

Для сохранения внешнего вида изделий не рекомендуется царапать декоративные поверхности и наносить по ним удары острыми и твердыми предметами.

Хранить изделия надлежит в сухом помещении.

МЕБЕЛЬНЫЕ ЩИТЫ

Еще недавно расстояние между верхними шкафами и рабочей поверхностью стола на кухне выкладывалось кафельной плиткой. Облицовка кафелем трудоемка, требует профессиональных навыков и больших денежных затрат.

Сегодня все европейские фабрики по изготовлению кухонь рекомендуют своим потребителям для улучшения дизайна закрывать это расстояние мебельным щитом или так называемой кухонной панелью.

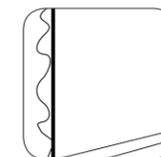
Стык между столешницей и мебельным щитом закрывается уплотнительным плинтусом, что украшает изделия и повышает его эксплуатационные характеристики. Мебельные щиты, столешницы и декоративные вставки в плинтус фабрики Скиф совпадают по цветовой гамме, так как выполнены с использованием одного и того же пластика



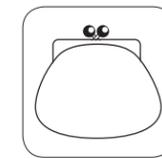
ПРЕИМУЩЕСТВА МЕБЕЛЬНЫХ ЩИТОВ



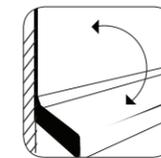
Установка в день сборки кухни



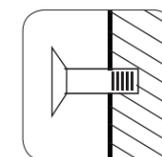
неровности стен не влияют на внешний вид кухни



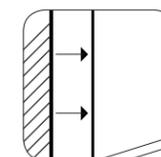
стоимость кухни в целом значительно дешевле за счет экономии на облицовочной плитке



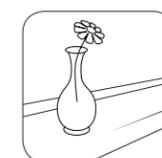
идеально совпадение цветовой гаммы со столешницей (выполнены с использованием одного и того же пластика)



простота крепежа разнообразной фурнитуры для хозяйственных нужд



легкость монтажа и замены в случае необходимости



гармония и стиль кухонного пространства



отсутствие мокрых процессов при установке

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина	6 мм
Облицовка	пластик HPL, CPL
Ширина	300 - 1200 мм
Длина	2440, 3000 мм
Декоры	Вся коллекция декоров пластика фабрики «Скиф» (стр. 8-11)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МЕБЕЛЬНОГО ЩИТА

Закрепите мебельный щит в необходимом Вам месте – можно использовать жидкие гвозди, но обычно стеновая панель крепится на дюбель гвозди к стене, которые потом закрываются декоративными шляпками – заглушками под цвет щита. При этом верхние края можно убрать под верхнюю полку.

Стык между нижним краем щита и столешницей закрывается уплотнительным плинтусом, который позволит не только скрыть стыковочный шов, но и предотвратить попадание влаги и грязи.

Торцы (края) мебельного щита кромкуются или закрываются торцевой планкой для щитов.

МЕБЕЛЬНЫЕ ЩИТЫ ФАБРИКИ СКИФ ОТЛИЧАЮТСЯ:

- эксклюзивной цветовой гаммой;
- широким размерным рядом;
- высоким качеством изделий

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Фабрика Скиф предлагает своим потребителям сопутствующую продукцию:

1. Уплотнительные плинтуса
2. Планки для столешниц
3. Планки для мебельных щитов
4. Кромочный пластик для обработки торцов столешниц и вставки в уплотнительный плинтус.



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ПЛИНТУС

Фабрика «Скиф» рекомендует закрывать стык между мебельным щитом и столешницей **уплотнительным плинтусом**.



Плинтус улучшает внешний вид кухни, устраняет доступ влаги и попадание мусора за рабочую поверхность стола

Цветовая гамма плинтусов и столешниц совпадает

Преимущества:

- **Прозрачный кромкодержатель позволяет добиться единого цветового решения в кухонной мебели при использовании столешницы и плинтуса.**
- **пластичная кромка плинтуса** – для более плотного прилегания к поверхности столешницы и мебельного щита
- **неввысокая жесткость** позволяет легко монтировать плинтус
- **точность размеров** – для плотного закрепления декоративной вставки

Рекомендации по установке

При монтаже уплотнительного плинтуса кромочную ленту необходимо приклеивать к планке кромкодержателя.

Заглушки для уплотнительных плинтусов

Торцевые заглушки



Уголок 90* наружный внутренний



Комплект изделий



Цвета заглушек: **черный, серый, белый, бежевый.**

ПЛАНКИ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ

Алюминиевые торцевые и стыковые планки позволяют соединять столешницы в единую рабочую поверхность и делают герметичными и термостойкими. **Фабрика «Скиф» предлагает планки для столешниц толщиной 26 мм, 38 мм, 60 мм.**

Соединительная планка

Применяются для оформления стыка соединения двух столешниц толщиной под углом 90°. Крепятся винтами через специальные отверстия.



Щелевая планка

Применяются для оформления стыка соединения двух столешниц под углом 180°. Крепятся винтами через специальные отверстия.



Торцевая планка

Торцевую планку устанавливают на торец (предварительно обработав его герметиком), и крепят винтами через специальные отверстия на планке.



Размещение планок для столешниц



ПЛАНКИ ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ЩИТОВ

Планки для мебельных щитов предназначены для более аккуратного соединения стыков мебельных щитов, а также для защиты торцевого среза от попадания влаги на поверхность МДФ.

Соединительная планка



Торцевая планка



Угловая планка



Размещение планок для мебельных щитов



КРОМОЧНЫЙ ПЛАСТИК

Во избежание попадания влаги для отделки боковых торцов и других открытых участков плиты-основы столешницы необходимо применять кромочный пластик.

Кромочный пластик для обработки торцов столешниц:

3050*32 для столешниц толщиной 26 мм

3050*50 для столешниц толщиной 38 мм

3060*65 для столешниц толщиной 60 мм. Кромочный пластик для обработки торцов столешниц может быть как с клеевым слоем, так и без клеевого слоя.

Кромочный пластик для вставки в плинтус без клеевого слоя: 3050x32 мм.

Декоры кромочного пластика совпадают с цветом столешницы